

**LA GYM LOISIR D'ANTRAN**

**organise**

**LA MARCHÉ  
D'ANTRAN  
LE 15 MAI 2011**

**Inscription devant les terrains de  
tennis dès 13h45**

**Départ groupé à 14h00**

**Parcours 10 km**

**Tarif : 2,50 €**



**Café d'accueil, ravitaillement et  
goûter à l'arrivée**

**Renseignements Gym Antran : 05.49.21.52.46 ou 05.49.02.65.26**